

# Regione Campania

## SETTORE CICLO INTEGRATO DELLE ACQUE

**Oggetto:** Lavori in Somma Urgenza relativi ad un intervento di ripristino funzionale dell'impianto di sollevamento fognario litorale domitio nel comune di Giugliano in Campania.

### RELAZIONE GIUSTIFICATIVA

In data 17 gennaio 2023 il comune di Giugliano in Campania inoltrava, con nota acquisita al protocollo regionale al n. 24360 del 17/0/23, la segnalazione ricevuta dal comando di polizia locale, del fermo impianto di sollevamento fognario sito nel comune di Giugliano sul Litorale Domitio, nei pressi dell'ex ristorante Di Francia.

In pari data il geom. Vincenzo Trinchillo, funzionario tecnico della Regione Campania del settore Ciclo integrato delle acque, ha effettuato un sopralluogo nell'area interessata e ha redatto il relativo verbale di accertamento di somma urgenza appurando che, a seguito dell'evento del fermo impianto segnalato, si era verificato il mancato pompaggio dei liquami al depuratore di Cuma, causando sversamenti nel canale di troppo pieno (canale Abruzzese);

Ciò premesso, il sottoscritto, in qualità di Responsabile Unico del Procedimento, riscontra la necessità di intervenire in somma urgenza in quanto la problematica indicata con il suddetto verbale di sopralluogo relativa allo sversamento dei liquami nel canale di troppo pieno (canale Abruzzese) per effetto del fermo totale dell'impianto non consente alcun indugio.

Pertanto, è stata attivata la procedura ai sensi dell'art. 163 del D.Lgs. 50/2016 "Procedure in caso di somma urgenza" contattando la ditta RDR SPA con sede in Viale Sardegna, 2 – Torre del Greco (NA), che si è resa disponibile ad un immediato intervento, finalizzato alla rimozione delle cause che hanno determinato il potenziale rischio ambientale.

#### **Stato di fatto:**

Le pompe installate sono completamente ferme, provocando l'innalzamento del livello in vasca e conseguentemente attivazione del troppo pieno di emergenza.

Il problema riguarda la mancanza di energia elettrica che alimenta le pompe, oltre che un danneggiamento visibile nel locale di arrivo ENEL con presenza di bruciature sulle apparecchiature elettriche MT/BT, dovute probabilmente ad un corto circuito.

#### **Motivi e cause dello stato di urgenza:**

Il pericolo per la pubblica o privata incolumità è rappresentato da inquinamento ambientale derivante dallo sversamento del troppo pieno dell'impianto di sollevamento in parola e mancato conferimento all'impianto di depurazione di Cuma dei liquami fognari.



### Prestazioni richieste

Preso atto delle condizioni della struttura dell'impianto, è stato richiesto alla ditta di provvedere alle lavorazioni minime necessarie, per la messa in esercizio dell'impianto per evitare ulteriori sversamenti ed inquinamento ambientale.

Le lavorazioni urgenti richieste all'impresa RDR sono le seguenti:

- Ripristino della cabina di trasformazione MT/BT
- Sostituzione scomparto generale di arrivo 24 KV 630Amp
- Sostituzione cavo RG7 MT
- Sostituzione cavi elettrici BT di collegamento
- Sostituzione UPS servizi ausiliari
- Sistemazione quadro avviamento elettropompe
- Sostituzione apparecchiature elettromeccaniche nei quadri di comando
- Ripristino funzionamento quadro BT
- Sostituzione canaline ammalorate e vie cavo deteriorate/vandalizzate
- Sostituzione Quadro servizi ausiliari
- Sostituzione componenti di automazioni ammalorati
- Montaggio e riparazione elettropompa in avaria
- Espurgo e pulizia della vasca di alloggio elettropompe per la corretta installazione.

per le opere di cui sopra si prevede una spesa come da seguente

<b>QUADRO ECONOMICO</b>			
<b>A</b>	<b>Lavori</b> (comprensivo dell'importo per l'attuazione dei Piani di Sicurezza)		
A.1	A misura	€	54.887,32
A.2	In economia	€	57.434,71
A.3	Importo per l'attuazione dei Piani di Sicurezza (non soggetti a ribasso d'asta). Stima dei costi della sicurezza	€	3.369,66
A.3	Importo lavori soggetto a ribasso d'asta	€	108.952,37
	<b>Importo totale lavori (A.2 + A,3)</b>	<b>€</b>	<b>112.322,03</b>
<b>B</b>	<b>Somme a disposizione dell'Amministrazione</b>		
B.1	Imprevisti (comprensivi di IVA)	€	5.616,10
B.2	IVA ed eventuali altre imposte e contributi dovuti per legge sui lavori (22%)	€	24.710,84
	<b>Totale somme a disposizione dell'Amministrazione</b>	<b>€</b>	<b>30.326,94</b>

**TOTALE QUADRO ECONOMICO (A + B)**

€

**142.648,97**

Napoli, lì 18/01/2023

**Il RUP**

**Ing. Rosario Manzi**

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Rosario Manzi', with a stylized flourish at the end.